

Technische Daten - SBR 2

- Eindeck-Direktsieb mit Grobgut-Vorabscheidung durch Stangensizer
- Massedurchsatz ca. 120 t/h - in Abhängigkeit der Fahrtwege, Schaufelgröße, Maschenweite und Materialeigenschaften
- Direkterregung des Siebdecks über Siebbalken mit zwei Erregermotoren á 1,1 kW Antriebsleistung
- Energiekosten von ca. 0,25 € / 100 t - durch effiziente Erregung und automatischem Ein- und Ausschalten mittels Ultraschall-Näherungssensor
- schneller Siebwechsel (1,5 - 2 h) durch frei zugängiges Siebdeck
- einfache Neigungsverstellung mithilfe verstellbarer Standfüße, Grundneigung 20°, einstellbar bis 35°
- umsetzbar mit Lademaschinen (Radlader, Bagger, Stapler, Kran)
- Transportmaße:
Breite: 4.375 mm
Tiefe: 2.950 mm
Höhe: 2.970 mm
- Siebstrecke: Länge: 2.700 mm / Breite: 3.700 mm
- Aufgabehöhe: ca. 3.000 mm
- Gesamtgewicht: ca. 5,5 t
- Stromanschluss: 16 Ah CEE / 400 V - mobil mit einem 5 kW-Generator



einfache Siebspannung



Direkterregung des Siebdecks



Stangensizer - gespreizter Verlauf



Stangensizer - paralleler Verlauf



Neigungsverstellung des Stangensizers



Sensor versetzt die Siebmaschine in Arbeit



Schaltschrank mit Kurzanzleitung



Vorderwand mit Hardox verstärkt



Standfüße zur Neigungs- und Höhenverstellung



Kettengehänge für den innerbetrieblichen Transport